## SP-6500 R - Señalizador acústico-óptico conforme con EN50131 Grade 2



SKU: SP-6500 R

Link: https://www.mundicam.com/productos/intrusion-alarmas/sirenas-exteriores/sp-6500-r/

## PRODUCT INFORMATION

Marcas: 2357

Categorías: INTRUSIÓN, Sirenas, Sirenas Exteriores

**Etiquetas: SATEL** 

Plena conformidad con la EN50131 2º Grado (Grade 2)Señalización acústica: piezoSeñalización óptica: LEDInterna protección metálicaProtección anti-sabotaje contra:Desprendimiento del sueloApertura de la cubiertaAcumulador opcional 12 V, 2,3 AhNivel incorporado que facilita el montaje estético

## **ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

Nivel de presión sonora:	120 dB	
Características principales:	<ul> <li>Protección contra manipulaciones (detección de la remoción de la superficie de montaje y apertura de la carcasa)</li> <li>Posibilidad de instalar la batería de plomo y ácido sellada de 12V/2.3Ah</li> <li>Grade 2</li> </ul>	
Batería interna:	-	
Color:	Rojo	
Temperatura de funcionamiento:	-25 °C 70 °C	
Alimentación:	12 V DC ± 15% (alimentación desde la fuente de alimentación externa)	
Consumo máximo de corriente:	600 mA	
Peso:	0.760 kg	
Dimensiones:	298 x 197 x 72 mm	

·		
Fabricante / Marca:	SATEL	